

VOUS VIENDREZ PLUS FACILEMENT A BOUT DE L'OIDIUM en utilisant le **SOUFRE NOIR G. I. C. A.**

Ce produit titre 42 à 48 pour cent de soufre. Le soufre qu'il renferme est à l'état libre dans le produit. Le soufre noir G. I. C. A. présente les avantages suivants :

Finesse : 4 % de refus au tamis 140.

Adhérence plus grande que celle des autres soufres.

Activité non seulement contre l'oidium due à son état constitutif, mais aussi à ses propriétés insectifuges.

Prix de revient de l'ordre de 50 % inférieur à celle des soufres jaunes.

Mode d'emploi. — Après réglage des appareils, nécessaire à cause de la finesse du produit, l'utiliser soit pur, soit mélangé à 30 % de chaux finement blutée, de la même façon et aux mêmes époques que le soufre jaune.

ou le **SOUFRE JAUNE VENTILÉ G. I. C. A.**

Teneur garantie 99 pour cent de soufre. Finesse : 2 % de refus au tamis 200.

La valeur d'un produit anticryptogamique, outre l'activité propre au corps qu'il renferme, est sensiblement augmentée par la finesse qui permet un grand pouvoir couvrant.

Alors que le soufre trituré et le soufre sublimé normal donnent un refus de 60 % environ au tamis 200, le soufre ventilé G. I. C. A. n'accuse qu'un refus de 2 %.

Cette grande finesse a pour conséquence une prise en mottes plus facile. Pour y remédier, et réaliser en même temps des économies, mélanger, avant l'emploi, 20 kgs de chaux finement blutée à 80 kgs de soufre jaune ventilé G. I. C. A. Si on l'emploie pur n'utiliser que 75 kgs de soufre G. I. C. A. alors qu'on aurait employé 100 kg. de soufre sublimé. **Adhère mieux aux feuilles et aux grappes. Agit plus rapidement et plus longtemps.**

ou le **SOUFRE JAUNE CUPRIQUE G. I. C. A.**

pour le traitement simultané de l'oidium et du mildiou.

Dosage garanti : 70 pour cent de soufre et 2,5 pour cent de cuivre métal en provenance de l'hydrate de bioxyde.

Très léger.

Très adhérent.

Très fin (refus de 2 % au tamis 200), ce produit est **beaucoup plus efficace** que tous les soufres cupriques préparés au moyen de soufres triturés ou sublimés et contenant le cuivre à l'état de sulfate.

L'utiliser à raison de 25 kilogrammes en moyenne par hectare.